

ピーエムユーの射出成形

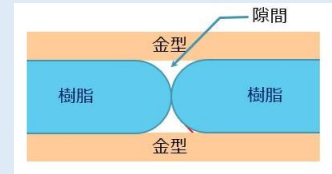
特長

当社の最大の特長は、**低ウェルドライン**を実現した**小型薄肉成形**です。
当社は、ランナー形状・位置の最適設計や、射出流量バランス均一化・射出温度・速度等の生産技術により、低ウェルドライン化を実現してきました。
多数個取の高精度金型技術により、様々な **低ウェルドライン $\pm\alpha$** の高品質製品を低コストでご提供いたします。

低ウェルドライン

ウェルドラインとは

樹脂の流れが合流する地点が、スジ上の欠陥として発現するもの。
樹脂が注入されるゲートから最も遠い部分の樹脂合流点に、発生しやすい傾向があります。



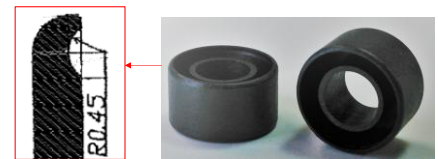
- & **高アスペクト比** 強度を確保し、高アスペクト比薄肉成形を実現します
- & **精密嵌合** ウェルドラインが発現しやすい材質・形状にも対応します
- & **偏肉構造** 肉厚が大きく異なる製品の成形もご相談ください
- & **材質対応** PET、PBT、PC、LCP、芳香族 PA 等の材料
ハロゲンフリー、難燃特殊材、導電性材等の特殊材も実績があります
- & **多数個取** 多数個取による低コスト化を低バラツキでご提供します

製品例

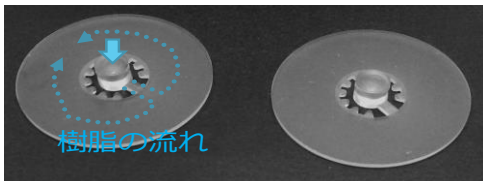
高アスペクト比薄肉成形
内筒厚さ 0.25 mm/バリレス成形



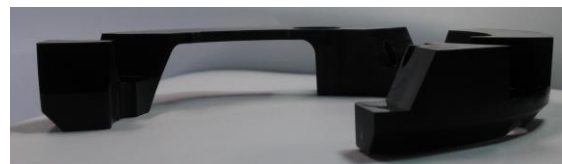
勘合品 (写真: フタの嵌合せ部)
ワンタッチ組立によるお客様の生産性向上



PC製円形製品
ウェルドライン外観不良の改善



大型異形部品
(写真製品: 厚さ 3 mm~20 mm)



量産までのプロセス

お客様から製品案のご提供を受けましたら、図面化、試作金型による少量製造、量産金型による量産まで、お客様の開発の迅速化に対応します。
材質探索・小量生産など、対応可能です。

製品案の図面化 ポンチ絵でもOK。製品化への技術対応いたします

試作金型によるプロトタイプ製作 低コスト・短納期で対応

最終形状決定 製品仕様(寸法公差・試験条件等)を決めます

量産金型製作・製品試作・試験 お客様と共に品質の作り込み

金型・製品認定、量産 ロットの大小に関わらず対応いたします

金型は当社の協力会社にて製作します

設備概要

射出成型機

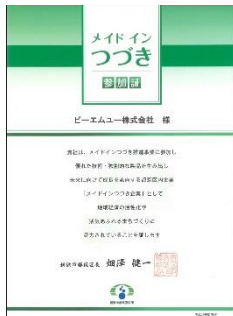
住友重工SE30D(30TON) 2台
ファナックα-50iA(50TON)
日鋼J110AD(100TON)
J350E II-P(220TON)

金型関連設備(協力工場)

マシニング 牧野#4、遠州#2.5
放電加工機 マキノ
検査器具 ミットヨ 3D測定器
自社製作ライン
熱カシメ(ノイズ抑制素子製造)

設計支援・データ解析設備

AUTOCAD LT2000 2D
協力会社
IDEAS バージョン 8.4、
DXF 変換 AUTOCAD
CAN-TOOL
ソリッドモデラーTOP



「メイドインつづき」認定



JQA-QMA10329

ISO9001取得

ピーエムユー株式会社

〒224-0024 横浜市都筑区東山田 1568-42

TEL:045-548-4722

FAX:045-548-4721

E-mail: pmu-info@argo-net.co.jp

URL: www.argo-net.co.jp

PMU Inc.
Plas material unite